

# POWERWALL

L'unità Powerwall di Tesla è un sistema di batteria a parete per l'uso in proprietà residenziali o commerciali di dimensioni ridotte. Il relativo pacco batterie agli ioni di litio ricaricabile consente lo stoccaggio dell'energia per il consumo diretto di energia solare, la movimentazione di carichi, l'energia elettrica di riserva o qualsiasi altra applicazione a rendimento elevato. L'interfaccia elettrica di Powerwall viene fornita attraverso un convertitore CC/CC bidirezionale isolato interno che controlla la carica/scarica della batteria per l'integrazione con gli inverter Utility-interactive.

Powerwall raggiunge livelli imbattibili di sicurezza in termini di stoccaggio dell'energia domestica. Si tratta di un'unità certificata e assemblata in fabbrica che non contiene parti riparabili dall'utente. Il convertitore CC/CC controllato da microprocessore è isolato elettricamente dalla batteria interna e impedisce l'accesso dell'utente a terminali sotto tensione durante le operazioni di installazione o manutenzione.



## SPECIFICHE DELL'IMPIANTO ELETTRICO

Potenza, continua e di picco	3.3 kW
Energia*	6.4 kWh
Tensione batteria interna	< 50 V CC
Tensione di esercizio del sistema	350 V-450 V
Tensione in stato disattivo	0 V CC
Corrente	9.5 A CC
Efficienza in entrata e uscita*	92.5% (per bus 400 V-450 V CC)
Profondità di scarica	100%
Cicli equivalenti	Cicli illimitati (se l'unità Powerwall viene utilizzata esclusivamente per l'autoconsumo di energia solare e per l'accumulo di tale energia come energia di riserva)

\* Valori forniti per 25° C, potenza di carica/scarica 2 kW

## SPECIFICHE AMBIENTALI

Temperatura d'esercizio	Da -20° C a 50° C
Umidità relativa	< 95% senza condensa
Altitudine massima	3000 m
Protezione contro urti	IK09
Valore di ingresso nominale	IP35 e NEMA 3R (Powerwall) IP67 (solo vano portabatteria)

## SPECIFICHE MECCANICHE

Dimensioni	1302 mm x 862 mm x 183 mm
Peso	97 kg

## CERTIFICATI

Powerwall	UL 9540, AC156 certificato sismico, IEEE 693-2005 certificato sismico, FCC Part 15 Classe B, IEC/EN 61000 Classe B
Batteria/vano portabatteria	UL 1642, UL 1741, UL 1973, UN 38.3, REACH, Battery Directive 2006/66/EC, RoHS Directive 2011/65/EU, WEEE Directive 2012/19/EU, IEC 62109-1, IEC 62619, CSA C22.2.107.1

